Galaxie

LEO FI SERIES

Description :
Dotée de la technologie Full Inverter, la vitesse du compresseur et du ventilateur s'adaptent en fonction de la demande, et permettent ainsi de diminuer la conso mation électrique, mais également le niveau sonore.

Technologie WiFi pour un contrôle à distance.

Possibilité de les connecter en série pour de plus grands volumes.

Caractéristiques :
-Full Inverter
-Faible niveau sonore
-Grille de ventilateur spéciale
-Structure renforcée
-Quantité de chargement maximisée
-Contrôle EEV auto-ajustable
-Solution en cascade

WiFi

REFRIGERANT R32

Photos et textes non contractuels

G.F.R LE PORT
6 rue Théodore Drouhet ZAC 2000
97420 LE PORT
TEL : 0262 42 32 00 - FAX : 0262 42 32 33

G.F.R SAINT-DENIS
10 rue de la Guadeloupe
97490 SAINTE-CLOTILDE
TEL : 0262 28 57 57 - FAX : 0262 42 32 33

G.F.R SAINT-PIERRE
45 rue des Fabriques ZI n°4
97410 SAINT-PIERRE
TEL : 0262 45 05 51 - FAX : 0262 42 32 33

Galaxie

LEO FI SERIES

Données techniques :

MODÈLE	UNITE	Leo FI 50	Leo FI 60
Température de fonctionnement	°C	-15°C - 43°C	-15°C - 43°C
Air 26°C / Eau 26°C	Capacité en mode boost (kW)	47.80	58.30
	COP mode boost	6.1	5.6
	Capacité en mode Smart (kW)	24.7 - 47.80	24.35 - 58.30
	COP mode Smart	6.1 - 10.2	5.6 - 10.2
Air 15°C / Eau 26°C	Capacité en mode boost (kW)	35.59	43.65
	COP mode boost	4.6	4.4
	Capacité en mode Smart (kW)	18.02 - 35.59	18.15 - 43.65
	COP mode Smart	4.6 - 7.2	4.4 - 7.1
Alimentation	V / Ph / Hz	400/3/50	400/3/50
Courant d'entrée maxi	kW	10	12.6
Protection et taille de câblage électrique	A	C 50 A 5G * 6mm²	C 50 A 5G * 6mm²
Intensité courant	A	16(20)	20(25)
Débit moyen	m^3/h	15	19
Connexion		63 mm	63 mm
Réfrigérant / quantité	Kg	R32 / 3.5	R32 / 3.5
Chute pression d'eau	kPa	15	15
Dimensions (LxlxH)	mm	1050x1050x1260	1050x1050x1260
Poids net	Kg	207	207
Niveau sonore à 1m / 10m	dB(A)	60 / 50	70 / 55
Type de compresseur		2D Full DC Inverter	
Type de condenseur		Titane torsadé	
WiFi		Oui	Oui

Remarques *:*

Les données mentionnées sont données à titre indicative, pour vérifier l'exactitude, merci de vous rapporter à l'étiquette adhésive du produit.

WiFi

REFRIGERANT R32

G.F.R LE PORT
6 rue Théodore Drouhet ZAC 2000
97420 LE PORT
TEL : 0262 42 32 00 - FAX : 0262 42 32 33

G.F.R SAINT-DENIS
10 rue de la Guadeloupe
97490 SAINTE-CLOTILDE
TEL : 0262 28 57 57 - FAX : 0262 42 32 33

G.F.R SAINT-PIERRE
45 rue des Fabriques ZI n°4
97410 SAINT-PIERRE
TEL : 0262 45 05 51 - FAX : 0262 42 32 33

Galaxie CODES ERREURS LEO FI

Liste des pannes :

Code	Panne	Possibles solutions
E02	Problème de communication entre le PCB principal et le pilote du PCB pour le compresseur	Vérifier si la liaison entre le pilote PCB du compresseur et le PCB principal, n'est pas endommagée, ou si le PCB principal ou le pilote du PCB ne sont pas défectueux.
E10	Problème de communication entre le PCB principal et le pilote du PCB pour le moteur ventilateur	Vérifier si la liaison entre le pilote PCB du moteur ventilateur et le PCB principal n'est pas endommagée, ou si le PCB principal ou le pilote du PCB ne sont pas défectueux.
E11	Absence de compresseur ou mauvaise phase	1. Vérifier la liaison avec le compresseur n'est pas endommagée. 2. Vérifier si le câble d'alimentation en triphasé en correctement raccordé.
E12	Température anormale du module IPM du pilote du PCB du moteur ventilateur	Liaison module IPM ou pilote PCB du moteur ventilateur endommagée.
E13	Problème de communication entre le panneau de contrôle et le PCB principal	Vérifier le bon raccordement des connectiques du panneau de contrôle.
F01	Défaillance du capteur de température ambiante	Vérifier l'état de la sonde de température ambiante.
F02	Défaillance du capteur de température de l'évaporateur extérieur	Vérifier le capteur de température du serpentin de l'évaporateur extérieur.
F03	Défaillance du capteur de température de refoulement du compresseur	Vérifier le capteur de température de refoulement du compresseur.
F04	Défaillance du capteur de température d'aspiration du compresseur	Vérifier le capteur de température d'aspiration du compresseur
F05	Défaillance du capteur BP	Vérifier le capteur BP.
F06	Défaillance du capteur HP	Vérifier le capteur HP.
F09	Défaillance du moteur ventilateur DC	Vérifier l'état du moteur ventilateur DC.
F11	Pression d'évaporation trop faible protection supérieure à 3 fois	Vérifiez si le filtre du système de refroidissement est bloqué.
		Pas de réponse du EEV.
		Vérifier l'EEV n'est pas bloqué.
		Vérifier l'absence de fuite de réfrigérant.
F12	Pression trop élevée, valeur supérieur de 3x	Vérifier si la quantité de réfrigérant ne soit pas en excès.
		Vérifier la présence de réfrigérant dans le système, et si le tirage au vide a été réalisé.
		Vérifiez si le débit d'eau est suffisant dans le système hydraulique.
		Vérifiez si l'échangeur de chaleur à plaques est bloqué.
		Vérifiez si l'échange de chaleur est suffisant car l'échangeur de chaleur extérieur est bloqué ou le moteur du ventilateur s'arrête.
F16	Défaillance du capteur de température de sortie d'eau	Vérifier l'état du capteur de température de sortie d'eau.
F17	Défaillance du capteur de température d'entrée d'eau	Vérifier l'état du capteur de température d'entrée d'eau.
F35	Trop haute température de refoulement du compresseur, panne plus de 3 fois	Vérifier la présence de réfrigérant dans le système, et si le tirage au vide a été réalisé.
		Vérifiez si le débit d'eau est suffisant dans le système hydraulique.
		Vérifiez si l'échangeur de chaleur à plaques est bloqué.
		Vérifiez si le filtre du système de réfrigérant est bloqué.
		Vérifier l'absence de fuite de réfrigérant.
P03	Défaillance du module IPM	Vérifier l'état du module IPM ou du pilote PCB du moteur ventilateur.
P06	Protection contre les pressions trop élevées	Vérifier la présence de réfrigérant dans le système, et si le tirage au vide a été réalisé.
		Vérifiez si le débit d'eau est suffisant dans le système hydraulique.
		Vérifiez si l'échangeur de chaleur à plaques est bloqué.
		Vérifiez si le filtre du système de réfrigérant est bloqué.
P08	Température de refoulement du compresseur trop élevée	Vérifier la présence de réfrigérant dans le système, et si le tirage au vide a été réalisé.
		Vérifiez si le débit d'eau est suffisant dans le système hydraulique.
		Vérifiez si l'échangeur de chaleur à plaques est bloqué.
		Vérifiez si le filtre du système de réfrigérant est bloqué.
		Vérifier l'absence de fuite de réfrigérant.
P09	Température de protection de la batterie extérieure trop élevée	Vérifier la présence de réfrigérant dans le système, et si le tirage au vide a été réalisé.
		Vérifier si le moteur ventilateur extérieur s'arrête en mode refroidissement.
		Vérifiez si le ventilateur du serpentin extérieur est bloqué.
		Vérifiez si le débit d'eau est suffisant dans le système hydraulique.
P13	Protection pressostat BP	Vérifiez si le filtre du système de réfrigérant est bloqué.
		Pas de réponse du EEV.
		Vérifier l'EEV n'est pas bloqué.
		Vérifier l'absence de fuite de réfrigérant.
P14	Protection antigel niveau 1	Vérifier l'état du capteur de température ambiante, ou la température de sortie d'eau est trop basse.
P15	Protection antigel niveau 2	

G.F.R LE PORT
6 rue Théodore Drouhet ZAC 2000
97420 LE PORT
TEL : 0262 42 32 00 - FAX : 0262 42 32 33

G.F.R SAINT-DENIS
10 rue de la Guadeloupe
97490 SAINTE-CLOTILDE
TEL : 0262 28 57 57 - FAX : 0262 42 32 33

G.F.R SAINT-PIERRE
45 rue des Fabriques ZI n°4
97410 SAINT-PIERRE
TEL : 0262 45 05 51 - FAX : 0262 42 32 33

Galaxie CODES ERREURS LEO FI

Liste des pannes :

Code	Panne	Possibles solutions
P16	Protection de température de sortie d'eau trop élevée en mode chaud	Vérifier que l'eau en sortie ne soit pas trop chaude en mode chaud.
		Vérifiez si le débit d'eau est suffisant dans le système hydraulique.
		Vérifier la présence d'air dans le système hydraulique.
P17	Protection contre les trop grandes différences de température entre l'entrée et la sortie d'eau	Vérifiez si le débit d'eau est suffisant dans le système hydraulique.
P18	Protection pression trop faible	Vérifiez si le débit d'eau est suffisant dans le système hydraulique.
		Vérifiez si l'échangeur de chaleur à plaques est bloqué.
		Vérifier l'absence de fuite de réfrigérant.
P19	Protection trop haute tension	Vérifier si la tension d'entrée est trop élevée.
P20	Protection trop basse tension	Vérifier si la tension d'entrée est trop faible.
P21	Protection contre les courants trop élevés	Vérifier si la température est trop élevé, le pilote PCB du compresseur ou le compresseur est endommagé.
P22	Protection contre les courants trop faibles	Vérifier la quantité de réfrigérant et la présence de fuite, ou le pilote PCB de compresseur ou le compresseur est endommagé.
P27	Protection de l'alimentation	Erreur de phase.
		Manque de phase.
		Détecteur de phase endommagé.
S01	Protection antigel en mode refroidissement	Vérifiez si le filtre du système de refroidissement est bloqué.
		Pas de réponse du EEV.
		Vérifier l'EEV n'est pas bloqué.
		Vérifier l'absence de fuite de réfrigérant.
		Vérifiez si le débit d'eau est suffisant dans le système hydraulique.
S02	Protection du commutateur de débit d'eau	Vérifier la dureté de l'eau, ainsi que le débit d'eau soit suffisant dans le système hydraulique.
		Vérifier si le commutateur de débit d'eau est endommagé.
		Vérifier si le système d'eau est bloqué.
		Vérifier que la pompe à eau ne soit pas endommagé.
S06	Température de sortie d'eau trop basse en mode refroidissement	Vérifier que l'eau en sortie ne soit pas trop froide en mode refroidissement.
		Vérifiez si la capacité de refroidissement est supérieure à la demande de refroidissement.
S08	Erreur dégivrage supérieur à 3x	Vérifier que le modèle soit adapté à la capacité de chauffage.
		Vérifiez si la température du condenseur et la température de l'eau d'entrée sont connectées de manière inversée.
S09	Protection en cas de panne de dégivrage	Vérifier que le modèle soit adapté à la capacité de chauffage.
		Si la température de l'eau est suffisamment élevée, mais que cette panne se produit lors du dégivrage, vérifiez si la température du condenseur et le capteur de température d'entrée d'eau sont inversés.
S11	Protection antigel en mode refroidissement, plus de 3 fois	Vérifiez si l'échangeur de chaleur à plaques est bloqué.
		Pas de réponse du EEV.
		Vérifier l'EEV n'est pas bloqué.
		Vérifier l'absence de fuite de réfrigérant.
		Vérifiez si le débit d'eau est suffisant dans le système hydraulique.

G.F.R LE PORT
6 rue Théodore Drouhet ZAC 2000
97420 LE PORT
TEL : 0262 42 32 00 - FAX : 0262 42 32 33

G.F.R SAINT-DENIS
10 rue de la Guadeloupe
97490 SAINTE-CLOTILDE
TEL : 0262 28 57 57 - FAX : 0262 42 32 33

G.F.R SAINT-PIERRE
45 rue des Fabriques ZI n°4
97410 SAINT-PIERRE
TEL : 0262 45 05 51 - FAX : 0262 42 32 33